Numer zapytania	Z252/5/1
Tytuł zapytania	FC-0062-10_01_04_Regen - Regeneracja el. formujących
Kupiec prowadzący:	Wicik, Karol
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Dąbrowski, Szymon
Data złożenia:	2026-06-10 15:04:35
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-06-10 17:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-06-17 16:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-06-17 16:00:00

Załączniki	nie

Treść zapytania

Dzień Dobry,

Proszę o ofertę cenową oraz terminową na wykonanie elementów formujących do narzędzia FC-0062-10_01_04_Regen

Poniżej link z dokumentacją:

https://send.tresorit.com/a#D3ZcYwS0jwhsAOKyuNx7Ng

(WAŻNY DO 16.06.2026)

UWAGA:

W załączeniu przekazuję aktualną dokumentację 3D oraz rysunki 2D. Dokumentacja znajduje się obecnie na końcowym etapie zmian konstrukcyjnych i może ulec niewielkim zmianom przed zatwierdzeniem do produkcji.

Potencjalne modyfikacje będą miały charakter kosmetyczny i mogą obejmować między innymi:

- **przesunięcie wybranych otworów,**
- **powiększenie istniejących przelewek,**
- **dodanie pojedynczych otworów, gwintów, przelewek**
- **drobne korekty wymiarów lokalnych.**

Zmiany te nie będą wpływać na ogólną geometrię, gabaryty ani podstawową koncepcję detalu.

Proszę o przygotowanie wstępnej oferty na podstawie załączonej dokumentacji.

Ostateczna wersja dokumentacji zostanie przekazana po przesłaniu zamówienia a przed rozpoczęciem wykonania formy.

---

1. Zakres prac:

- Wykonanie i zakup wszystkich elementów wg. BOM.
- Wykonanie wkładów formujących i innych elementów zgodnie z załączoną dokumentacją (materiał i ilość wg. BOM)
- Montaż i pasowanie wkładów formujących z normaliami w istniejących, powierzonych obudowach.
- Montaż i pasowanie wypychaczy w istniejących, powierzonych obudowach.
- Grawerować wg modeli 3D - kolejne numery wg BOM.
- Pasowanie oraz kontrola tuszem – zdjęcia do przesłania przed dostawą na próby - DAP Radom Lenaal.
- Odbiór i poprawa po próbach wg raportu z prób w ciągu max. 2 tygodni.
- Odbiór z LENAAL istniejących obudów:
  - wymiary części stałej 1010 x 800 x 320
  - wymiary części ruchomej 1010 x 800 x 485
- Wymagane certyfikaty stali i obróbki cieplnej - dane przekazywane na bieżąco (certyfikat materiałowy w ciągu tygodnia po dostawie materiału, certyfikat obróbki cieplnej w ciągu tygodnia po wykonaniu procesu).
- Uzupełnić plik "F-218 Lista kontrolna narzędzia" oraz wysłać zdjęcia przed dostawą narzędzia - DAP Radom Lenaal.
- Tabele rysunków do samodzielnej kontroli wymaganych wymiarów (wypełnić podczas wykonywania elementów).

W cenie zakupu materiału Dievar i Orvar Supreme uzgodniono z UDDEHOLM bezkosztowe wykonanie procesu odprężania stali.

Odprężanie powinno zostać wykonane po hartowaniu oraz po obróbce końcowej – CNC i elektroerozji (przed dostawą formy).

Certyfikat odprężania stali ma zostać przekazany do LENAAL w ciągu tygodnia po wykonaniu procesu.

Azotowanie elementów po końcowym zatwierdzeniu narzędzia.

UWAGA:

Dopuszczone są tylko hartownie BODYCOTE i UDDEHOLM.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
Brak pozycji	

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	FC-0062-10_01_04_Regen	Regeneracja el. formujących	1	szt.	części form

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie